



Tekst za natječaj Sistem TWIN – G

1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

CE-certificirani, višeslojni, koncentrični sistem dimovoda, fabrikat Jeremias TWIN-G. Sistem dimovoda od industrijski proizvedenih elemenata od nehrđajućeg čelika.

Prikladno za ugradnju u objete, ukoliko su pridržani svi zahtjevi zaštite od požara.

Proizvodnju prati vanjski neovisni institut, vlastitom kontrolom osigurava se pridržavanje konstantne kvalitete.

Sistem dimovoda od nehrđajućeg čelika, broj materijala 1.4404.

Cijev ispušnih plinova je min. Debljine od 0,4 mm. Stvarna debljina stijenke je 0,5 mm. Uzdužni šavovi vareni WIG postupkom i pasivizirani.

Jačina materijala nudi optimalnu sigurnost od savijanja i uleknuća. Spoj pojedinih elemenata sa utičnim spojnicama sa obujmicama protiv klizanja.

2. PRIMJENA

Sistem za suhi i mokri način rada do max. 600°C, odvod ispušnih plinova u podtlaku. Sistem TWIN-GAS je postavljen za priključenje dekorativnih plinskih kamina u režimu rada neovisnom od zraku u prostoriji.

3. ODOBRENJE

CE-broj certifikata 0036 CPR 9174 078

0.1 vanjska stijenka* TWIN-GAS (mokri način rada/ 600°C/ podtlak)

EN 1856-1 T600-N1-W-V2-L50040-O50

0.2 u oknu* FUMO-LUX-TWG (mokri način rada/ 600°C/ podtlak)

EN 1856-1 T600-N1-W-V2-L50040-O50

*ostale informacije vidi brošuru proizvoda TWIN-GAS

4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

Unutarnja cijev: 0,5 mm W.1.4404 (površina: visoki sjaj)

Vanjska cijev: 0,5 mm W.1.4301

presjek: okruglo

5. RASPON PROMJERA

Nazivne vrijednosti (Ø) unutarnje cijevi/ vanjske cijevi u mm:

Ø 100 / 150 mm i Ø 130 / 200 mm

6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.