



Jednostijeni, konusno zabrtvljen dimovodni sistem za ugradnju u šaht EW-KL

Certifikat 0036 CPR 9174 004 prema DIN 1856-1

((za detaljnije informacije pogledajte Izjavu o svojstvima sistema EW-KL u oknu))

Informacije o proizvodu

„Dimnjaci – Zahtjevi koje moraju zadovoljiti metalni dimnjaci – 1 dio:
Sistem dimovodnih proizvoda“ DIN EN 1856-1:2009

Naziv proizvođača:

Jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
Internet: www.jeremias.de
E-Mail: info@jeremias.de

Trgovački naziv proizvoda:

EW-KL (jednostijeni, konusno brtvljeni sistem dimnjaka, ugradnja u okno)

Ured za certificiranje:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Ime i funkcija odgovorne osobe:

Stefan Engelhardt CEO

Identifikacija pripadajućih dokumenata

0.1	Metalni dimnjak	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50060	O00	60 – 300	Jednostijeni sistem dimovoda, neosjetljiv na vlagu, ugradnja u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve za zaštitu od požara. Ugradnja sa ventiliranjem. Opcijski sa obujmicom. Način rada u nadtlaku.
0.2	Metalni dimnjak	EN 1856-1	T200	H1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	60 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Jednostijeni sistem dimovoda, neosjetljiv na vlagu, ugradnja u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve za zaštitu od požara. Ugradnja sa ventiliranjem. Opcijski sa obujmicom. Način rada u nadtlaku/visokom tlaku.
0.3	Metalni dimnjak	EN 1856-1	T400	N1	D	V2-L50060	G50 G75 G100 G200	60 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Jednostijeni sistem dimovoda, neosjetljiv na vlagu, ugradnja u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve za zaštitu od požara. Ugradnja sa ventiliranjem. Opcijski sa obujmicom. Način rada u podtlaku.
0.4	Metalni dimnjak	EN 1856-1	T400	P1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	60 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Jednostijeni sistem dimovoda, neosjetljiv na vlagu, ugradnja u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve za zaštitu od požara. Ugradnja sa ventiliranjem. Opcijski sa obujmicom. Način rada u nadtlaku.
0.5	Metalni dimnjak	EN 1856-1	T450	H1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	60 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Jednostijeni sistem dimovoda, neosjetljiv na vlagu, ugradnja u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve za zaštitu od požara. Ugradnja sa ventiliranjem. Opcijski sa obujmicom. Način rada u nadtlak/visokom tlaku.
0.6	Metalni dimnjak	EN 1856-1	T600	N1	D	V3-L50060	G75 G105 G140 G280	60 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Jednostijeni sistem dimovoda, otporan na gorenje čađe. Ugradnja sa izolacijskim slojem od 25 mm. Ugradnja u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve za zaštitu od požara. Ugradnja sa ventiliranjem. Opcijski sa obujmicom. Način rada u padtlaku.
0.7	Metalni dimnjak	EN 1856-1	T600	P1	W	V2-L50060	O100 O150 O200 O400	60 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Jednostijeni sistem dimovoda, neosjetljiv na vlagu, ugradnja u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve za zaštitu od požara. Ugradnja sa ventiliranjem. Opcijski sa obujmicom. Način rada u nadtlaku.
0.8	Metalni dimnjak	EN 1856-1	T600	H1	W	V2-L50060	G100 G150 G200 G400	60 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Jednostijeni sistem dimovoda, neosjetljiv na vlagu, ugradnja u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve za zaštitu od požara. Ugradnja sa ventiliranjem. Opcijski sa obujmicom. Način rada u nadtlaku/visokom tlaku.

opis proizvoda	
broj norme	_____
nivo temperature	_____
stupanj pritiska	_____
otpornost na kondenzat (W:mokro / D: suho)	_____
otpornost na koroziju	_____
specifikacija materijala unutarnje cijevi	_____
otpornost na gorenje čađe (G:da / O:ne) i udaljenost do zapaljivih materijala (mm)	_____
nazivni promjer Ø unutarnja cijev u mm)	_____

Svojstva jednostijenog metalnog dimovodnog sistema

Tlačna čvrstoća:

maksimalna nosivost (vidi upute za montažu)

Otpor protoku:

Prosječna hrapavost: 1,0 mm, Zeta-vrijednost prema
DIN EN 13384-1 (vidi upute za montažu)

Toplinska otpornost u oknu:

Bez izolacije $0\text{m}^2\text{K}/\text{W}$
Sa 25 mm izolacijom $\leq 0,26\text{m}^2\text{K}/\text{W}$

Otpornost na savijanje:

Instalacija pod kutem:
maksimalni razmak između dva nosača 4 m pri 90°

Otpornost na smrzavanje/odmrzavanje: da

Čišćenje: dozvoljeno čišćenje dimovodnog sistema samo sa
alatom od plastike ili od nehrđajućega čelika.

1 PREGLED SISTEMA

Opis ipregled pojedinih klasifikacija:

Model 0.1:

Sistem dimovoda (za ložišta na ulje, plin) u podtlaku i nadtlaku za suhi ili mokri režim rada. Moguće primjene: kotlovi na lož ulje i plin, kondenzacijska postrojenja, odzračna postrojenja u nadtlaku, kogeneracije, sustavi napajanja u slučaju nužde, itd. Može se izostaviti dokaz da je temperatura unutrašnje stijenke na izlazu dimnjaka pri postojećoj temperaturi iznad točke rosišta vodene pare ispušnog plina.

Klasifikacija prema EN 1856-1:

Sistem dimovoda EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00

Model 0.2:

Sistem dimovoda za sva standardna ložišta (ulje, plin) u nadtlaku/visokom tlaku za suhi ili mokri režim rada. Moguće primjene: kotlovi na lož ulje i plin itd. Može se izostaviti dokaz da je temperatura unutrašnje stijenke na izlazu dimnjaka pri postojećoj temperaturi iznad točke rosišta vodene pare ispušnog plina.

Klasifikacija prema EN 1856-1:

Sistem dimovoda EN 1856-1 T200 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx*

Model 0.3:

Sistem dimovoda za sva standardna ložišta (ulje, plin, kruta goriva¹) u podtlaku za suhi režim rada. Moguće primjene: otvoreni kamini, kaljeve peći, kotlovi na ulje, plin i pelete itd.. Odabir poprečnog presjeka mora se izvršiti prema EN 13384. Odabirom se mora osigurati da temperatura unutrašnje stijenke na izlazu dimnjaka pri postojećoj temperaturi bude iznad točke rosišta vodene pare ispušnog plina.

Klasifikacija prema EN 1856-1:

Sistem dimovoda EN 1856-1 T400 - N1 - D - V2 - L50060 - Gxx*

Model 0.4:

Sistem dimovoda (za ložišta na ulje, plin) u podtlaku i nadtlaku za suhi i mokri režim rada. Moguće primjene: kotlovi na lož ulje, plin, kondenzacije, odzračna postrojenja u nadtlaku, kogeneracije, sustavi napajanja u slučaju nužde itd. Može se izostaviti dokaz da je temperatura unutrašnje stijenke na izlazu dimnjaka pri postojećoj temperaturi iznad točke rosišta vodene pare ispušnog plina.

Klasifikacija prema EN 1856-1:

Sistem dimovoda EN 1856-1 T400 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx*

Model 0.5:

Sistem dimovoda za sva standardna ložišta (ulje, plin) u nadtlaku/visokom tlaku za suhi i mokri režim rada. Moguće primjene: kotlovi na lož ulje i plin, kogeneracijska postrojenja, plinski i dizel motori itd. Može se izostaviti dokaz da je temperatura unutrašnje stijenke na izlazu dimnjaka pri postojećoj temperaturi iznad točke rosišta vodene pare ispušnog plina.

Klasifikacija prema EN 1856-1:

Sistem dimovoda EN 1856-1 T450 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx*

Model 0.6:

Sistem dimovoda za sva standardna ložišta (ulje, plin, kruta goriva¹) u podtlaku za suhi režim rada. Moguće primjene: otvoreni kamini, kaljeve peći, kotlovi na ulje, plin i pelete itd. Odabir poprečnog presjeka mora se izvršiti prema EN 13384. Odabirom se mora osigurati da temperatura unutrašnje stijenke na izlazu dimnjaka pri postojanoj temperaturi bude iznad točke rosišta vodene pare ispušnog plina.

Klasifikacija prema EN 1856-1:

Sistem dimovoda EN 1856-1 T600 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx*

Mora se obratiti pozornost da je kod ove primjene dozvoljena ugradnja u okno samo sa 25 mm izolacijskog sloja.

Model 0.7:

Sistem dimovoda (za ložišta na ulje, plin) u podtlaku i nadtlaku za suhi i mokri režim rada. Moguće primjene: kotlovi na lož ulje, plin, kondenzaije, odzračna postrojenja u nadtlaku, kogeneracije, sustavi napajanja u slučaju nužde itd. Može se izostaviti dokaz da je temperatura unutrašnje stijenke na izlazu dimnjaka pri postojanoj temperaturi iznad točke rosišta vodene pare ispušnog plina.

Klasifikacija prema EN 1856-1:

Sistem dimovoda EN 1856-1 T600 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx*

Model 0.8:

Sistem dimovoda (za ložišta na ulje, plin, kruta goriva¹) u podtlaku i nadtlaku/visokom tlaku za suhi ili mokri režim rada. Moguće primjene: kotlovi na lož ulje i plin, kondenzacijska postrojenja, odzračna postrojenja u nadtlaku, kogeneracije, sustavi napajanja u slučaju nužde, itd. Može se izostaviti dokaz da je temperatura unutrašnje stijenke na izlazu dimnjaka pri postojanoj temperaturi iznad točke rosišta vodene pare ispušnog plina.

Klasifikacija prema EN 1856-1:

Sistem dimovoda EN 1856-1 T600 - H1 - W - V2 - L50060 - Gxx*

xx*: udaljenost od zapaljivih materijala ovisna je o unutarnjem promjeru Ø, vidi tablicu 2.

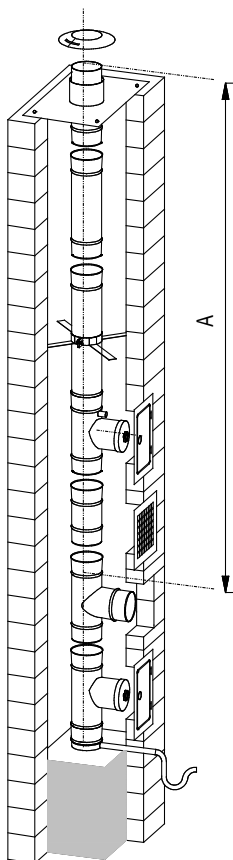
¹ osim antracitnog ugljena

2 MONTAŽA I PROPISI

Montaža mora biti izvedena profesionalno, prema uputama za montažu, odnosno važećim lokalnim i državnim propisima (zakonima) o gradnji, protupožarnim zakonima i propisima, relevantnim DIN standardima, te svim ostalim relevantnim zakonima i propisima.

Poprečni presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN 13384 i mora biti provjeren od strane specijaliziranog izvođača radova. Prije izvođenja montaže, odabir sistema mora biti obavljen u suradnji sa ovlaštenim područnim dimnjačarem.

3 INSTALACIJSKE VISINE



mjera A, instalacijske visine preko T-priključka u m			
nazivni promjer u mm:	debljina stijenke unutarnje cijevi u mm		
	0,6	0,8	1,0
80	95	113	139
100	87	106	125
115	82	101	115
120	80	99	111
130	76	96	104
140	72	93	98
150	68	89	91
160	64	86	84
180	57	79	70
200	49	72	56
250	39	58	47
300	28	43	38
350	26	40	35
400	25	36	32
450	22	33	29
500	20	30	26
550	18	26	23
600	16	23	19

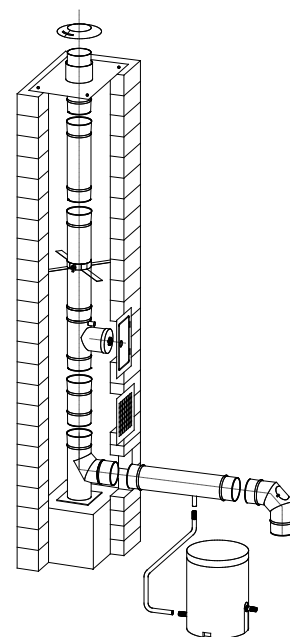
slika 1: instalacijske visine

tabela 1: instalacijske visine (navodi u m)

4 GRAĐEVINSKI ZAHTJEVI

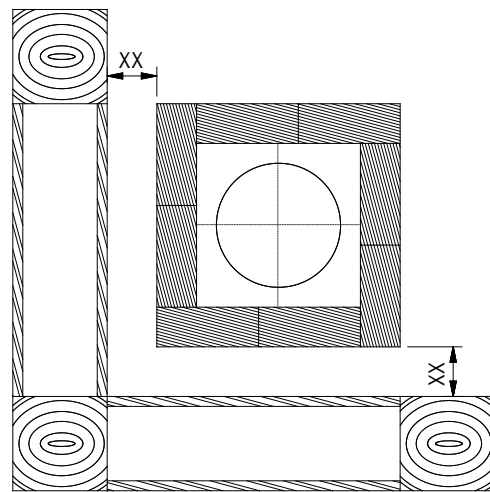
Dimovodna cijev mora biti instalirana u zasebnom, uzdužno ventiliranom oknu ili kanalu. Zahtjevi za zaštitu od požara okana (L30 do L90) regulirana su Zakonom o gradnji dotične pokrajine ili države. Osim potrebnih otvora za čišćenje i kontrolu sa odobrenim zatvaračima, okno ne smije imati druge otvore, osim u prostoriji u kojoj je postavljena kogeneracija. U oknu može biti instalirano više dimovoda ukoliko to dopuštaju nacionalni propisi i građevinski zakoni.

Spajanje elemenata sistema mora se provesti vrlo pažljivo od kogeneracije do završetka dimnjaka, kako bi se postigla potrebna nepropusnost. Klasu tlaka ($P1 = 200 \text{ Pa.} / H1 = 5000 \text{ Pa.}$) provjerava ovlašteni područni dimnjačar.



slika 2: montaža sistema u nadtlaku

5 MINIMALNA UDALJENOST DO ZAPALJIVIH MATERIJALA u okomitom dijelu



inox cijev

npr. zidani dimnjak

mjera razmaka xx
vidi tabela 2

npr. drvo

slika 3

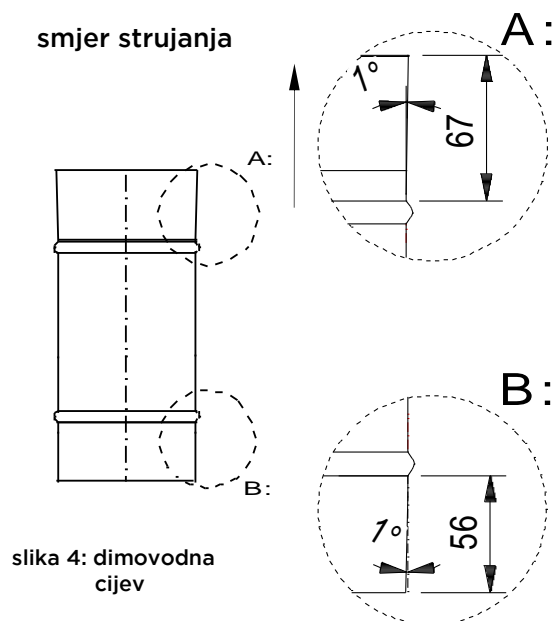
Model	Temperaturni razred	Razred pritiska	Otpornost na kondenzat	Otpornost na koroziju i debljina materijala	Otpornost na gorenje čađe i razmak do zapaljivih materijala	Nazivni promjer (Ø-unutarnja cijev)	Primjena
0.1	T200	P1	W	V2-L50060	O00 (= 0 mm)	Ø80 - 1000	lož ulje & plin za mokri i suhi režim rada
0.2	T200	H1	W	V2-L50060	O50 (= 50 mm) O75 (= 75 mm) O100 (=100 mm) O200(=200 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600 Ø650 - 1000	lož ulje & plin za mokri i suhi režim rada
0.3	T400	N1	D	V2-L50060	G50 (= 50 mm) G75 (= 75 mm) G100 (=100 mm) G200(=200 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600 Ø650 - 1000	lož ulje, plin i kruta goriva za suhi režim rada
0.4	T400	P1	W	V2-L50060	O50 (= 50 mm) O75 (= 75 mm) O100 (=100 mm) O200(=200 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600 Ø650 - 1000	lož ulje & plin za mokri i suhi režim rada
0.5	T450	H1	W	V2-L50060	O50 (= 50 mm) O75 (= 75 mm) O100 (=100 mm) O200(=200 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600 Ø650 - 1000	lož ulje & plin za mokri i suhi režim rada
0.6	T600	N1	D	V3-L50060	G70 (= 70 mm) G105 (=105 mm) G140 (=140 mm) G280(=280 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600 Ø650 - 1000	lož ulje, plin i kruta goriva za suhi režim rada
0.7	T600	P1	W	V2-L50060	O100 (=100 mm) O150 (=150 mm) O200 (=200 mm) O400 (=400 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600 Ø650 - 1000	lož ulje & plin za mokri i suhi režim rada
0.8	T600	H1	W	V2-L50060	G100 (=100 mm) G150 (=150 mm) G200 (=200 mm) G400 (=400 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600 Ø650 - 1000	lož ulje & plin za mokri i suhi režim rada

tabela 2: razmaci

6 MONTAŽA DIMOVODA

STRUKTURA ELEMENATA

Svi elementi sistema se spajaju tako da spojnica unutarnje cijevi (Muffe) pokazuje prema gore, odnosno u smjeru strujanja ispušnih plinova. Metalna izolacija elemenata sistema EW-KL nastaje kroz konusno oblikovane utične krajeve, tako se postiže metalno brtvljenje površine. Prednost toga je da nisu potrebna dodatna sredstva za brtvljenje (npr. silikonske brtve), te se time postiže visoka nepropusnost pri radnim temperaturama do 600°C.



SPAJANJE ELEMENATA

Prije spajanja dimovodnih cijevi ili elemenata provjerite da li je konusna površina za brtvljenje čista. Za ispravnu ugradnju konusnog utičnog spoja treba koristiti isporučenu KL-pastu (sredstvo za mazanje i brtvljenje).

Sve komponente moraju biti montirane tako da spojnica unutarnje cijevi pokazuje prema gore, odnosno u smjeru strujanja ispušnih plinova.

Kod horizontalnog dijela se posebno kod pulsirajućih ispušnih plinova (npr. motori) mora svaki spoj osigurati pomoću spojnice.

Ukoliko je koljeno 87 ° početak vertikalnog dimovoda, što se tako većinom izvodi kod korištenja u "nadtlaku" (npr. za kondenzacijske kotlove), onda koljeno 87 ° treba biti ugrađeno sa potpunjem. Opcijski je na raspolaganju i T-priključak 45 °.

1. dimovodne cijevi prije spajanja

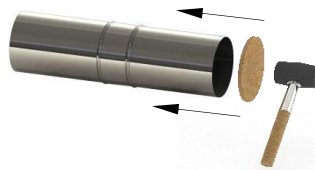


2. na suženoj strani u tankom sloju nanijeti KL-pastu



3. spojite elemente jedan u drugi i čvrstu pritisnite. Svaki element se pojedinačno spaja i posredstvom odgovarajuće plastične ili drvene pločice sa tri do četiri udarca čekića nabije, koja se postavlja na stranu sa spojnicom utaknutog elementa. Time nastaje nepropustan spoj. Postupak se ponavlja za svaki element.

slika 5: spajanje elemenata



REVIZIONI OTVOR

Die Lage der Reinigungs- und Inspektionsöffnungen ist nach DIN V 18160 Teil 1 oder anderen geltenden Vorschriften vorzusehen und sollte bereits in der Planungsphase mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in besprochen werden.

MJERNA MJESTA

Pozicioniranje elementa sa otvorima za mjerenje mora biti u skladu sa DIN V 18160 dio 1. ili drugim važećim propisima.

MONTAŽA VERTIKALE

Počevši od priključka dimnjaka, dimovodne cijevi se spuštaju u okno (dimnjak) koristeći užice i za tu namjenu izrađene cijevi sa ušicama. Cijevi se uvijek montiraju sa širim („ženskim“) krajem okrenutim prema gore. Spustite cijevi do priključka, te ih spojite. Distanceri moraju biti postavljeni na maksimalnom razmaku od 3m. Dodatni distanceri moraju biti predviđeni i montirani na svakom predoblikovanom elementu (koljeno, T-priključak, revizioni element i sl.). Prilikom montaže „pera“ distancera usmjeriti prema gore kako bi se prilagodila dimenziji dimnjaka i kako ne bi zapinjala prilikom spuštanja elemenata u okno.

Nakon spuštanja i spajanja kompletne vertikale, prethodno sastavljena spojna cijev (dimnjača) se spaja na priključak dimnjaka.

Nakon sastavljanja/spajanja kompletnog dimovodnog sistema (dimnjaka i dimnjače), mora se osigurati da su svi spojevi ispravno spojeni. To se postiže sa još jednim ili dva udarca po zadnjoj cijevi (prethodno ju je potrebno zaštititi drvenom ili plastičnom pločom).

MONTAŽA DODATNOG ELEMENTA ZA ČIŠĆENJE

Ukoliko je potreban dodatni element za čišćenje, montirati ga na tavanu ili drugom predviđenom mjestu. Kod elemenata za čišćenje potrebno je montirati i vanjska vratašca (na dimnjaku/ oknu/ kanalu).

DIMNJACI SA KOSINOM

U slučaju kosih dimnjaka/dimovoda, revizioni elementi i elementi za rasterećenja (obratite pozornost na linearno širenje) moraju biti u skladu sa zakonima i propisima o gradnji.

Obratite pozornost: klasične cijevi KL sistema se ne mogu skraćivati.

Napomena:

Mjere za suzbijanje linearnog širenja pod utjecajem topline moraju se poduzeti kod visokih temperatura ispušnih plinova ili kod velikih dužina dimovoda prije fiksnog dijela (velika dužina dimnjaka prije izmicanja ili priključka).

MONTAŽA REŠETKE ZA VENTILACIJU

Kako bi se osigurala odgovarajuća ventilacija okna, mora se ugraditi odgovarajuća rešetka (zaklopka) na dimovodno okno u prostoriji sa trošilom. Minimalni slobodni presjek = potreban poprečni presjek za pozadinsku ventilaciju.

MONTAŽA POKROVA OTVORA

Pokrov otvora mora biti dizajniran i montiran tako da se dimni plinovi odvede kroz produženu cijev vertikale, a da je dimnjak ventiliran između dimovodne vertikale i unutrašnje stijenke okna. Pokrov otvora se mora učvrstiti na vrh dimnjaka (okna).

Pokrov otvora mora osigurati da vlaga ili voda ne može prodrijeti u okno.

Kako bi se osigurala pozadinska ventilacija dimovodnog okna, obruč protiv padalina se mora montirati sa minimalnim razmakom 30 mm od pokrova otvora.

TLAČNA PROBA

Kod načina rada u nadtlaku preporuča se da se napravi tlačna proba u suradnji sa ovlaštenim lokalnim dimnjačarom.

Prema DIN EN 1856 dio 1. i DIN V 18160-1, propuštanje dimovodne cijevi ne smije premašiti 0.006 l/(m²s) (odgovara H1) pri testnom tlaku od 5000 Pa.

ZAVRŠNI RADOVI

Svi otvori na dimnjaku izvan prostorije sa trošilom moraju biti zatvoreni odgovarajućim građevinskim materijalom (osim otvora za ventiliranje). Provjerite da ostaci građevinskih materijala (žbuka, cigla...) ne smanjuju poprečne presjeke dimnjaka. Jeremias dimovodni sistem EW-KL mora biti označen tipskom naljepnicom u području ulaza dimovoda.

SPOJNI PRIKLJUČAK / DIMNJAČA

Spojna priključna cijev mora biti postavljena sa padom od 3° prema trošilu kako bi se osiguralo optimalno otjecanje kondenzata koji bi se mogao nakupiti. Element za odvod kondenzata sa sifonom bi se općenito trebao postaviti na dimnjaču između trošila i vertikale.



ZAVRŠNE UPUTE

Dimovodni sistem EW-KL je razvijen i testiran na propuštanje dimnih plinova, koroziju i sigurnu montažu. Sukladno tome smiju se koristiti samo originalni dijelovi Jeremias EW-KL sistema, te se moraju poštivati sve upute i smjernice proizvođača.

Zadržavamo pravo tehničkih izmjena!

7 OZNAČAVANJE NAKON MONTAŽE

Instalirani sistem dimovoda prema primjeni mora biti označen tipskom pločicom:

Upozorenje	Ova tipska pločica se ne smije prekrivati ili odstraniti !	
Proizvođač:	Fa. Jeremias GmbH	
Sistem dimovoda:	EW-KL / jednostijeni sistem (ugradnja u okno)	
Izjava o svojstvima broj:	9174 004 DOP 2016-01-18	
Oznaka proizvoda:	01. EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00 02. EN 1856-1 T200 -H1 - W - V2 - L50060 - Oxx 03. EN 1856-1 T400 -N1 - D - V2 - L50060 - Gxx 04. EN 1856-1 T400 -P1 - W - V2 - L50060 - Oxx 05. EN 1856-1 T450 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx 06. EN 1856-1 T600 -N1 - D - V3 - L50060 - Gxx 07. EN 1856-1 T600 -P1 - W - V2 - L50060 - Oxx 08. EN 1856-1 T600 -H1 - W - V2 - L50060 - Gxx	Izjava o svojstvima  sa 25 mm izolacijom
Oznaka sistema dimovoda:	01. DIN V 18160-1 T200 -P1 - W-2-O00-L.....* 02. DIN V 18160-1 T200-H1 - W-2-Oxx-L.....* 03. DIN V 18160-1 T400-N1 - D -3-Gxx-L.....* 04. DIN V 18160-1 T400-P1 - W-2-Oxx-L.....* 05. DIN V 18160-1 T450-H1 - W-2-Oxx-L.....* 06. DIN V 18160-1 T600-N1 - D-3-Gxx-L.....* 07. DIN V 18160-1 T600-P1 - W-2-Oxx-L.....* 08. DIN V 18160-1 T600-H1 - W-2-Oxx-L.....*	___(molimo označiti) ___(molimo označiti) ___(molimo označiti) ___(molimo označiti) ___(molimo označiti) ___(molimo označiti) sa 25 mm izolacijom ___(molimo označiti) ___(molimo označiti)
Oznaka sistema dimovoda prema drugoj nacionalnoj normi:	(EN 1443/EN 15287-1)	*prema Zakonu o gradnji
Xx razmak do zapaljivih komponenti je ovisan o Ø, vidi Izjavu o svojstvima proizvoda sistema EW-KL		
Nazivni promjer:	molimo navesti Ø u mm	
Otpor toplinske propusnosti:	___ 0 m ² K/W bez izolacije	
Stvarni razmak do zapaljivih komponenti:	___ ≥0,26 m ² K/W sa 25 mm izolacijommm ventilirano	
Instalater:	Telefon:
	Datum ugradnje:

slika 6: tipska pločica EW-KL