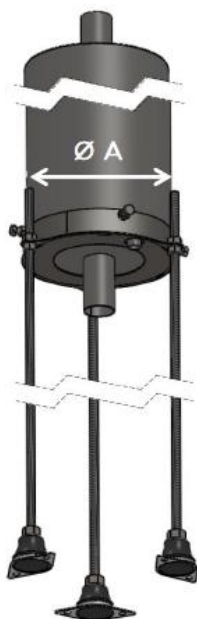


## Prigušivači buke – zvučno odvojena podkonstrukcija

Kataloški broj: 752 15 61

### 1 UVOD

Zvučno odvojena podkonstrukcija razvijena je za okomitu instalaciju prigušivača buke za kogeneracije serije EM-5/13. Instalacija se vrši odgovarajuće sljedećoj slici:



slika 1:

ukupni prikaz okomito instaliranog prigušivača buke

Mjera A (sl.1) odgovara unutarnjem promjeru prihvatila prigušivača buke. Podkonstrukcija (kat.br. 752 15 61) odgovara sljedećim tipovima prigušivača buke

kat.br.	Ø A u mm
751 11 56	275
717 28 96	275

tablica 1: tipovi prigušivača buke



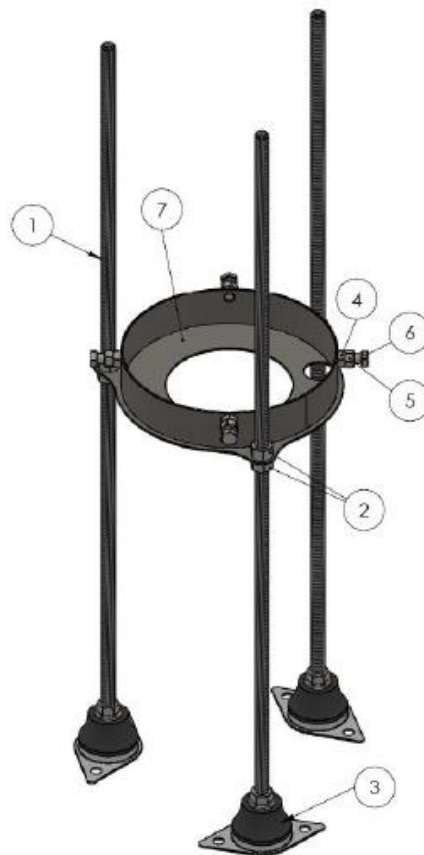
Kod izbora podkonstrukcije obratite pažnju da nazivne veličine u specifikaciji vanjskog promjera odgovaraju prigušivaču buke.

### 1.1 MONTAŽA

Podkonstrukcija se isporučuje sa sljedećim komponentama (vidi tablicu 2). Pri tome nisu potrebni dodatni radovi varenja kod montaže.

br.-poz.	naziv	količina
1	navojna šipka M16	3
2	šestobridna matica M16	6
3	uređaj za smanj. mehaničkih vibracija M12	3
4	zavarena matica M12	4
5	šestobridna matica M12	4
6	šestobridni vijak M12x30	4
7	noseća ploča	1

tablica 2: isporučene komponente



slika 2: podkonstrukcija

## 1.2 KORACI MONTAŽE

Za stručnu montažu podkonstrukcije potreban vam je alat naveden u tablici 3 (svrsishodno se može upotrijebiti i istovrstan alat):

naziv	količina
čeljusni ključ (širina 24)	2
čeljusni ključ, otvoreni ključ (širina 18)	1
libela	1

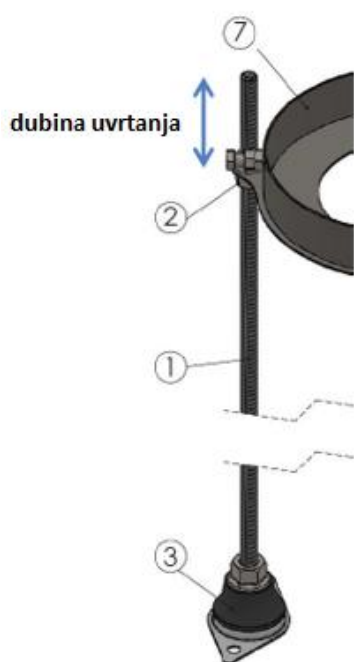
tablica 3: potreban alat

### Montaža:

1. Prvo ručno uvrtnuti navojne šipke (1) u amortizer vibracija (3) dok daljnja rotacija više nije moguća.



Kod montaže podkonstrukcije uvijek koristite sigurnosnu odjeću u vidu zaštitnih rukavica. "OPASNOST OD POREZOTINA"



slika 3: dubina uvrtnja

2. Sa tri šesterokutne matice (2) zatežu se navojne šipke (1) kako je prikazano na slici 3. Pomoću šesterokutnih matica (2) se unaprijed namiješta željena visina prigušivača buke.

Kao referentna vrijednost za dubinu uvrtnja postavljena je vrijednost od 400 do 500 mm. (vidi sliku 3)

Dubina uvrtnja ovisi o planiranom dimovodu prema prigušivaču buke. Dubina uvrtnja se smanjuje sa povećanjem duljine cjevovoda.

3. Noseća ploča (7) se gurne na navojne šipke i poravna pomoću libele.

4. Sa drugih tri šesterokutnih matice (2) se čvrsto montira noseća ploča (7). Konačno pritezanje slijedi nakon postavljanja prigušivača buke. Pri tome upotrijebiti dodatni čeljusni ključ.

5. Podkonstrukciju postaviti u blizinu kogeneracijskog postrojenja. (Razmak između prigušivača buke i izlaza ispušnih plinova iz Vitobloc 200 treba biti što je moguće kraći.

## 1.3 PLASIRANJE PRIGUŠIVAČA BUKI

Ukoliko su koraci montaže zaključeni prigušivač buke može biti smješten na noseću ploču (7).

Pri tome obratite pažnju na položaj odvoda kondenzata na prigušivaču buke, tako da je omogućen odvod kondenzata.

Prigušivač buke se fiksira pomoću šesterokutnih vijaka (6) koje se nalaze sa strane noseće ploče (7) (križno zavijčati i pri zatezanju paziti da ne oštetite prigušivač buke).

Sada se visina prigušivača buke konačno prilagođava cjevovodu a noseća ploča (7) se učvršćuje pritezanjem pomoću tri šesterokutne matice (2). Za to koristite libelu kao pomoć.



Kako bi osigurali čvrstoću konstrukcije, amortizere vibracija (3) na podu treba odgovarajuće učvrstiti bušotinama.